

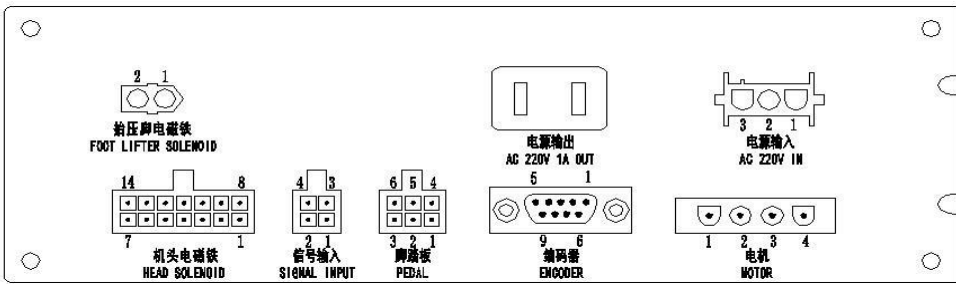
多针机接线图与特定参数说明

Multi needle machine wiring diagram and specific parameter description

1、 特定参数：Specific parameters

序号 Serial number	名称 name	默认值 Default	说明 explain
P02	松线与支撑杆模式选择 Loose line and support rod mode selection	A	A 松线模式, T 支撑杆模式 A loose line mode, T support rod mode
P17	延迟马达启动时间 Delay motor start time	0	支撑杆模式下有效(毫秒) Support rod mode (MS)
P22	抬压脚后吹气次数 Blowing times after presser foot lifting	1	单位是次数 The unit is the number of times
P26	吹气时间调整 Blowing time adjustment	5	单位是 100 毫秒 The unit is 100 milliseconds
P41	剪线时间调整 Thread trimming time adjustment	150	单位是毫秒 In milliseconds
P42	吹气延时时间 Blowing delay time	0	单位是毫秒 In milliseconds
P82	剪线全额出力时间 Full output time of thread trimming	150	单位是毫秒 In milliseconds
P83	剪线维持力度 Thread trimming maintenance	25	单位百分比 Unit percentage
P116	剪线后抬压脚运行时间 Operation time of presser foot lifting after thread trimming	100	单位是毫秒 In milliseconds
P118	松线运行时间 Slack running time	10	单位是毫秒 In milliseconds

2、 接口排列：Interface arrangement



机头电磁铁接口 Head electromagnet interface			
1	剪线 Thread trimming	8	剪线 Thread trimming
2	吹风 Blowing	9	吹风 Blowing
3	+5V	10	接地Gnd
4	LED灯+ LED+	11	LED灯- LED-
5	/	12	/
6	松线 Loose thread	13	松线 Loose thread
7	霍尔信号 Hall signal	14	地 (弱) gnd

备注：在支撑杆模式时，支撑杆电磁阀接在 6,13 端口。

Remarks: in the support rod mode, the support rod solenoid valve is connected to ports 6 and 13